Протокол испытаний угольного сорбента КУ-Сорб 1 (МИУ-С1, МИУ-Сорб)

https://insorb.ru/ru/ku-sorb-miu-s-ugolnyj-sorbent-ochistki-vody

## ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕСТ-ГРУПП" АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № 4265-2

ПРОЭ	ГОКОЛ № 2919/15 от "17" мая 2018 г.			
Технические условия:	Продукция изготовлена в соответствии с нормативной документацие завода изготовителя			
Место проведения испытаний:	Испытательный центр ООО «ТЕСТ-ГРУПП»			
Заказчик испытаний:	Индивидуальный предприниматель Новиков Виктор Николаевич, 141170 Российская Федерация, Московская область, Щелковский район, Монинорп, Генерала Дементьева улица, дом № 12, квартира 72			
Заявитель:	Индивидуальный предприниматель Новиков Виктор Николаевич, 141170, Российская Федерация, Московская область, Щелковский район, Монино рп, Генерала Дементьева улица, дом № 12, квартира 72			
Наименование продукции:	Каменноугольный сорбент: КУ-сорб 1			
Изготовитель:	Индивидуальный предприниматель Новиков Виктор Николаевич			
Адрес изготовителя:	141170, Российская Федерация, Московская область, Щелковский район Монино рп, Генерала Дементъева улица, дом № 12, квартира 72			
Наименование документации, по которой изготовлено изделие:	Продукция изготовлена в соответствии с нормативной документацией завода изготовителя			
Испытано согласно требованиям:	ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные			
Метод испытаний:	ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные			
Форма протокола испытаний	Φ100/02			
Испытанные образцы проверку				

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИИ	Испытания продукции «Каменноугольный сорбент: КУ-сорб 1» на соответствие требованиям ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные		
ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	Каменноугольный сорбент: КУ-сорб 1		
ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ			
Идентификация изделия:	Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительно документации		
Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012		
Проведения испытаний	ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные		

ВЫДЕРЖАЛИ

по параметрам

Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °C Относительная влажность воздуха 6668% Атмосферное давление 746750 мм рт. ст.		
МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ	Испытания проведены в соответствии с ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные		
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ	Результаты испытаний представлены в таблицах. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме. Пользоваться настоящим протоколом следует совместно ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные		

## Результаты испытаний

Наименование контролируемого показателя	Методика испытаний	Требуемое значение показателя	Фактическое значение показателя
Внешний вид	ТУ, п. 1,2.1, Табл. 1	Гранулы темно-серого или черного цвета без механических примесей	Требование выполнено
Фракционный состав, мм	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	2-5	Требование выполнено
Насыпной вес, кг/куб.м	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	650-700	655
Плотность материала кг/куб.м	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	1270	1270
Зольность %	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	11-13	11
Массовая доля влаги. %, не более	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	14	13
Истираемость %	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	Менес 0,8	0,7
Требования к сырью и материалам	ТУ, п. 1.3	Сырье, добавки, а также упаковочные материалы и средства гранспортирования сорбентов должны соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов на них. Для изготовления сорбентов применяют каменноугольный уголь марки Д по нормативной документации производителя	Требование выполнено
Требования к маркировке	ТУ, п. 1.4	На каждую упаковочную единицу наклеивают бумажный ярлык или наносят трафарет, на котором типографским способом указывают:  - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;  - наименование продукта и его марку;  - номер партии и номер упаковочной единицы;  - массы брутто и нетто;  - дату изготовления;  - обозначение настоящих ТУ.  Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей, и манипуляционного знака «Беречь от влаги»	Требование выполнено
Гребования к упаковке	ТУ, п. 1.5	Сорбент упаковывают в четырех, пятислойные мешки марок БМ. ВМ. ПМ, БМП по ГОСТ 2226 или марки НМ по ГОСТ 2226 с полиэтиленовым вкладышем по ГОСТ 19360 или в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811. Бумажные мешки зашивают машинным способом пряжей, обеспечивающей прочность упаковки. Полиэтиленовые мешки-вкладыщи заваривают или зашивают машинным способом.	Требование выполнено
Предельно допустимая концентрация (ПДК) угольной пыли, мг/г <sup>3</sup> , не более	ТУ, п. 2.1	10	7

ВЫВОД: По результатам проведенных исследований отразец продукции Каменноугольный сорбент: КУ-сорб 1» соответствует ТУ 20.59.54-001-020002488 2018 Сорбенты угольные и отклонений не имеет.

Испытатель

Руководитель

Кононов В.И.

Гришин С.А.