

<https://insorb.ru/ru/ku-sorb-miu-s-ugolnyj-sorbent-ochistki-vody>

**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕСТ-ГРУПП"
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № 4265-2**

ПРОТОКОЛ № 2921/15 от "17" мая 2018 г.

Технические условия:	Продукция изготовлена в соответствии с нормативной документацией завода изготовителя
Место проведения испытаний:	Испытательный центр ООО «ТЕСТ-ГРУПП»
Заказчик испытаний:	Индивидуальный предприниматель Новиков Виктор Николаевич, 141170, Российская Федерация, Московская область, Щелковский район, Монино рп, Генерала Дементьева улица, дом № 12, квартира 72
Заявитель:	Индивидуальный предприниматель Новиков Виктор Николаевич, 141170, Российская Федерация, Московская область, Щелковский район, Монино рп, Генерала Дементьева улица, дом № 12, квартира 72
Наименование продукции:	Каменноугольный сорбент: КУ-сорб 3
Изготовитель:	Индивидуальный предприниматель Новиков Виктор Николаевич .
Адрес изготовителя:	141170, Российская Федерация, Московская область, Щелковский район, Монино рп, Генерала Дементьева улица, дом № 12, квартира 72
Наименование документации, по которой изготовлено изделие:	Продукция изготовлена в соответствии с нормативной документацией завода изготовителя
Испытано согласно требованиям:	ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные
Метод испытаний:	ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные
Форма протокола испытаний	Ф100/02
Испытанные образцы проверку по параметрам	ВЫДЕРЖАЛИ

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ	Испытания продукции «Каменноугольный сорбент: КУ-сорб 3» на соответствие требованиям ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные
ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	Каменноугольный сорбент: КУ-сорб 3
ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ	
Идентификация изделия:	Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012
Проведения испытаний	ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные

1

Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.
МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ	Испытания проведены в соответствии с ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ	Результаты испытаний представлены в таблицах. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме. Пользоваться настоящим протоколом следует совместно ТУ 20.59.54-001-0200024884-2018 Сорбенты угольные

Результаты испытаний

Наименование контролируемого показателя	Методика испытаний	Требуемое значение показателя	Фактическое значение показателя
Внешний вид	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	Гранулы темно-серого или черного цвета без механических примесей	Требование выполнено
Фракционный состав, мм	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	0,7-2	Требование выполнено
Насыпной вес, кг/куб.м	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	650-700	680
Плотность материала кг/куб.м	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	1270	1270
Зольность %	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	11-13	11
Массовая доля влаги. %, не более	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	14	11
Истираемость %	ТУ, п. 1.2.1, Табл. 1	Менее 0,8	0,75
Требования к сырью и материалам	ТУ, п. 1.3	Сырье, добавки, а также упаковочные материалы и средства транспортирования сорбентов должны соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов на них. Для изготовления сорбентов применяют каменноугольный уголь марки Д по нормативной документации производителя	Требование выполнено
Требования к маркировке	ТУ, п. 1.4	На каждую упаковочную единицу наклеивают бумажный ярлык или наносят трафарет, на котором типографским способом указывают: - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - наименование продукта и его марку; - номер партии и номер упаковочной единицы; - массы брутто и нетто; - дату изготовления; - обозначение настоящих ТУ. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей, и манипуляционного знака «Беречь от влаги»	Требование выполнено
Требования к упаковке	ТУ, п. 1.5	Сорбент упаковывают в четырех, пятислойные мешки марок БМ, ВМ, ПМ, БМП по ГОСТ 2226 или марки НМ по ГОСТ 2226 с полиэтиленовым вкладышем по ГОСТ 19360 или в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811. Бумажные мешки зашивают машинным способом пряжей, обеспечивающей прочность упаковки. Полиэтиленовые мешки-вкладыши заваривают или зашивают машинным способом.	Требование выполнено
Предельно допустимая концентрация (ПДК) угольной пыли, мг/л ³ , не более	ТУ, п. 2.1	10	7

ВЫВОД:

По результатам проведенных исследований образец продукции «Каменноугольный сорбент: КУ-сорб 3» соответствует ТУ 20.59.54-001-0200027884-2018 Сорбенты угольные и отклонений не имеет.

Испытатель

Руководитель



Кононов В.И.

Гришин С.А.