

ТОРГОВАЯ МАРКА ЯКОБИ КАРБОНС WWW.JACOBI.NET

Ресинек

Ионообменные смолы

Ресинекс™ А-4 ОН

Сильноосновная анионообменная смола

Ресинекс™-4 ОН представляет собой высококачественную сильноосновную гелевую анионообменную смолу 1 типа высшей степени очистки, специально разработанную для достижения очень низкой потери диоксида кремния при деминерализации воды. Продукт имеет шарообразную форму. Он изготовлен на основе сополимера полистирола, сшитого дивинилбензолом, который придает хорошую устойчивость к физическому и механическому повреждению и забиванию органическими веществами.

Для всех современных противоточных систем (т.е. Швебебетт, АПКОРЕ,..) применяют специально подобранное распределение шариков **Ресинекс™-4 ОН**.

Характерные свойства

Тип	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Форма	Гелевые, белые сферические гранулы
Функциональная группа	Четвертичный аммоний, Тип 1
Количество целых шариков	95 % мин.
Ионная форма, при загрузке	ОН ⁻
Размер шарика	0,42 – 1,25 мм
Коэффициент однородности	1,60 макс.
Насыпная плотность, при загрузке	670 кг/м ³
Истинная плотность	1,06 г/см ³
Влагоудерживание	50 – 56 %
Общая емкость (форма Cl ⁻)	1,30 экв./л мин.
Изменение объема Cl ⁻ → ОН ⁻	30 % макс.
Устойчивость, температура	60 °С макс.
Устойчивость, рН	0 - 14

Основные характеристики и преимущества

- **Высокая целостность шариков**
Отличная устойчивость к механической деградации обеспечивает низкий перепад давления
- **Низкая потеря диоксида кремния**
- **Оптимизированный расход гидроксида натрия**
Экономическое преимущество
- **Устойчивость к осмотическому шоку**
Продолжительный срок службы и очень низкое количество разбитых шариков
- **Готовый к использованию**

Характерные области применения

- Деминерализация в промышленных системах водоподготовки в сочетании с Ресинекс™ К-8
- Доочистка в системах со смешанным слоем при использовании в сочетании с Ресинекс™ К-8

Стандартные расчетные условия

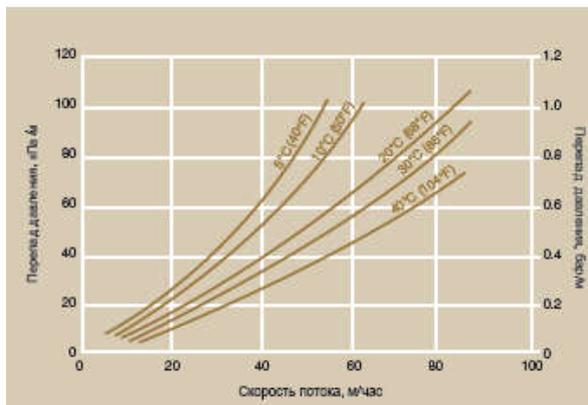
Толщина слоя	> 750 мм
Производительность в рабочем режиме	8 - 40 объемов слоя/час
Расширение слоя при обратной промывке	50 – 75 %

Стандартная упаковка

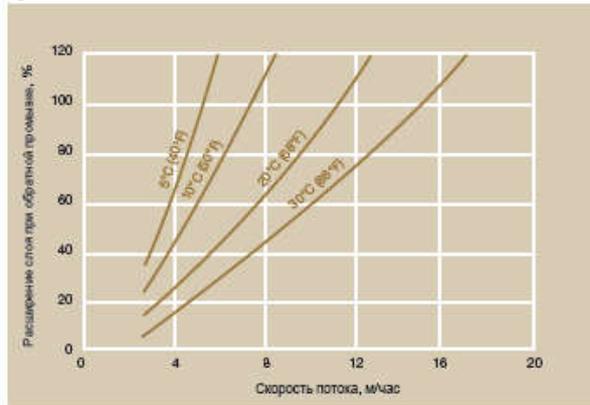
- 25 литр. мешок с клапаном из ПЭ



Перепад давления



Расширение слоя при обратной промывке



Стандартные параметры регенерации	Прямоток	Противоток
Концентрация	4 % NaOH	2% NaOH
Уровень	70 - 100 г/л	50 - 80 г/л
Расход регенератора	4 - 6 объем слоя/час	6 - 8 объем слоя/час
Время контакта регенератора	30 - 60 мин.	20 - 40 мин.
Скорость медленной промывки	4 - 6 объем слоя/час	6 - 8 объем слоя/час
Требуемый объем воды для медленной промывки	2 - 4 объема слоя	2 объема слоя
Скорость быстрой промывки	10 - 30 объем слоя/час	10 - 30 объем слоя/час
Требуемый объем воды для быстрой промывки	6 - 10 объемов слоя	6 - 10 объемов слоя

Слабоосновный раствор, такой как карбонат аммония или натрия, используемый в качестве регенератора, является альтернативой для гидроксида натрия. Пожалуйста, свяжитесь с ближайшим к вам офисом Якоби Карбонс для получения дополнительной информации.

Упаковка продукта



25 литр. мешок с клапаном из полиэтилена
48 мешков на паллет



Среднетоннажные мягкие контейнеры из полипропилена (крупногабаритные мешки), 1000 литр.



ПРИМЕЧАНИЕ Якоби Карбонс оставляет за собой право на изменение характеристик продукта без предварительного уведомления. Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, предназначена как вспомогательный материал для клиента при оценке и выборе продуктов, поставляемых Якоби Карбонс. Клиент несет ответственность за определение того, что продукты и информация, содержащаяся в настоящем документе, являются подходящими для использования клиентами. Якоби Карбонс не несет никаких обязательств или ответственности за использование информации, представленной в данном техническом паспорте, не обеспечивает явно выраженными или подразумеваемыми гарантиями. Якоби Карбонс снимает с себя ответственность, а пользователь должен нести полную ответственность за работу систем, основанных на этих данных.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ Сильнодействующие окисляющие средства такие, как азотная кислота могут бурно реагировать с ионообменными смолами и вызывать взрывные реакции. Перед использованием сильных окислителей, проконсультируйтесь у осведомленного источника о работе с такими материалами.

