

Торговая марка Якоби Карбонс www.jacobi.net

## Ресинекс™ А-7

### Сильноосновная анионообменная смола

**Ресинекс™-7** представляет собой высококачественную гелевую сильноосновную анионообменную смолу 1 типа. Прочная полистирольная матрица, сшитая дивинилбензолом, обеспечивает высокую устойчивость к физическому повреждению и окислению. Высокая обменная емкость, достигаемая при минерализации, и низкая потеря диоксида кремния позволяют использовать ее в областях, требующих водоподготовку высокой степени.

Для всех современных противоточных систем (т.е. Швебепетт, АПКОРЕ,..) применяют специально подобранное распределение шариков **Ресинекс™-7**.

#### Характерные свойства

Тип	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Форма	Гелевые, белые сферические гранулы
Функциональная группа	Четвертичный аммоний, Тип 1
Количество целых шариков	95 % мин.
Ионная форма, при загрузке	Cl <sup>-</sup>
Размер шарика	0,42 – 1,25 мм
Коэффициент однородности	1,60 макс.
Насыпная плотность, при загрузке	700 кг/м <sup>3</sup>
Истинная плотность	1,08 г/см <sup>3</sup>
Влагоудерживание	42 – 48 %
Общая емкость (форма Cl <sup>-</sup> )	1,40 экв./л мин.
Изменение объема Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup>	25 % макс.
Устойчивость, температура	60 °C макс.
Устойчивость, pH	0 - 14

#### Основные характеристики и преимущества

- **Высокая целостность шариков**  
Отличная устойчивость к механической деградации обеспечивает низкий перепад давления
- **Низкая потеря диоксида кремния**
- **Повышенная рабочая емкость**  
Экономическое преимущество
- **Устойчивость к осмотическому шоку**  
Продолжительный срок службы и очень низкое количество разбитых шариков
- **Прочное поперечное сшивание**  
Улучшенная химическая и механическая устойчивость

#### Характерные области применения

- Деминерализация в промышленных системах водоподготовки в сочетании с Ресинекс™ К-8
- Обработка конденсата в сочетании с Ресинекс™ К-10

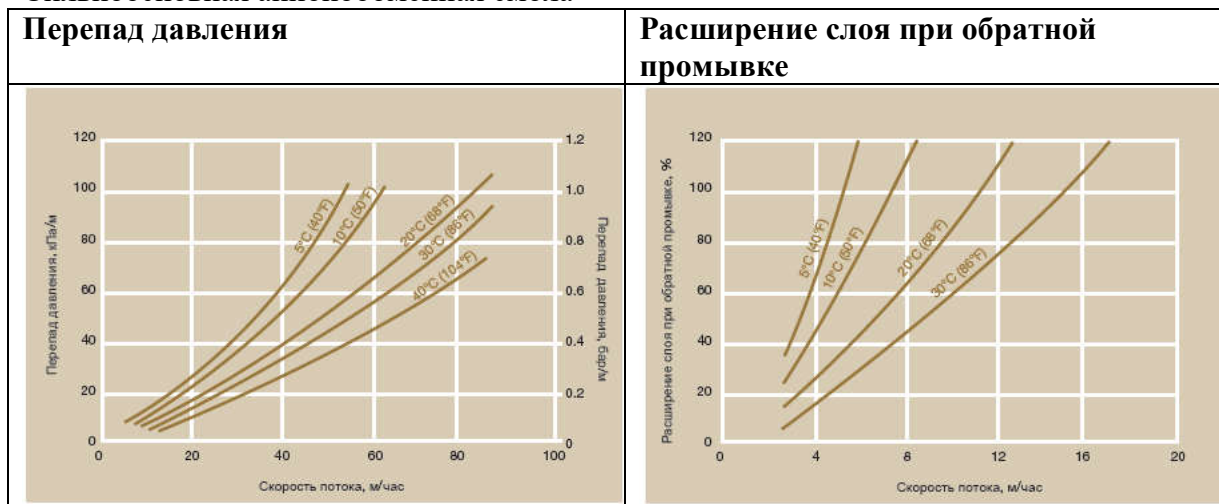
#### Стандартные расчетные условия

Толщина слоя	> 750 мм
Производительность в рабочем режиме	8 - 40 объемов слоя/час
Расширение слоя при обратной промывке	50 – 75 %



## Ресинекс™ А-7

Сильноосновная анионообменная смола



Стандартные параметры регенерации	Прямоток	Противоток
Концентрация	4 % NaOH	2 – 4 % NaOH
Уровень	70 - 100 г/л	50 - 80 г/л
Расход регенератора	4 - 6 объем слоя/час	6 - 8 объем слоя/час
Время контакта регенератора	30 - 50 мин.	20 - 40 мин.
Скорость медленной промывки	4 - 6 объем слоя/час	6 - 8 объем слоя/час
Требуемый объем воды для медленной промывки	2 - 4 объема слоя	2 объема слоя
Скорость быстрой промывки	10 - 30 объем слоя/час	10 - 30 объем слоя/час
Требуемый объем воды для быстрой промывки	6 - 10 объемов слоя	6 - 10 объемов слоя

Слабоосновный раствор, такой как карбонат аммония или натрия, используемый в качестве регенератора, является альтернативой для гидроксида натрия. Пожалуйста, свяжитесь с ближайшим к вам офисом Якоби Карбонс для получения дополнительной информации.

## Упаковка продукта



25 литр. мешок с клапаном из полиэтилена  
48 мешков на паллет



Среднетоннажные мягкие контейнеры из полипропилена (крупногабаритные мешки), 1000 литр.



**ПРИМЕЧАНИЕ** Якоби Карбонс оставляет за собой право на изменение характеристик продукта без предварительного уведомления. Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, предназначена как вспомогательный материал для клиента при оценке и выборе продуктов, поставляемых Якоби Карбонс. Клиент несет ответственность за определение того, что продукты и информация, содержащаяся в настоящем документе, являются подходящими для использования клиентами. Якоби Карбонс не несет никаких обязательств или ответственности за использование информации, представленной в данном техническом паспорте, не обеспечивает явно выраженными или подразумеваемыми гарантиями. Якоби Карбонс снимает с себя ответственность, а пользователь должен нести полную ответственность за работу систем, основанных на этих данных.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** Сильнодействующие окисляющие средства такие, как азотная кислота могут бурно реагировать с ионообменными смолами и вызывать взрывные реакции. Перед использованием сильных окислителей, проконсультируйтесь у осведомленного источника о работе с такими материалами.

