



Торговая марка Якоби Карбонс www.jacobi.net

# Ресинек

## Ионообменные смолы

## Ресинекс™ АВ-1 DB

### Слабоосновная анионообменная смола

Ресинекс™ АВ-1 DB представляет собой макропористую слабоосновную анионообменную смолу, высокоустойчивую к осмотическому шоку. Продукт способен обратимо адсорбировать органические молекулы и поэтому защищает сильноосновные анионообменные смолы, такие как Ресинекс™ А-4 DB, которые в системах, состоящих из нескольких стадий, следуют за Ресинекс™ АВ-1 DB.

Благодаря высокоэффективной регенерации, которая близка к стехиометрическому соотношению, Ресинекс™ АВ-1 DB снижает ионную нагрузку в многослойных системах.

Для систем с двумя и тремя слоями применяют специально подобранное распределение шариков Ресинекс™ АВ-1 DB.

#### Характерные свойства

Тип	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Форма	макропористые, молочно белые, сферические гранулы
Функциональная группа	Третичный амин
Количество целых шариков	95 % мин.
Ионная форма, при загрузке	Свободное основание
Размер шарика	(≥ 95 %) 0,315 – 0,63 мм
Коэффициент однородности	1,30 макс.
Насыпная плотность, при загрузке	680 кг/м <sup>3</sup>
Истинная плотность	1,05 г/см <sup>3</sup>
Влагоудерживание	50 – 58 %
Общая емкость (форма Cl <sup>-</sup> )	1,40 экв./л мин.
Изменение объема Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup>	20 % макс.
Устойчивость, температура	75 °С (форма свободного основания) макс.
Устойчивость, pH	0 - 14

#### Основные характеристики и преимущества

- **Высокая целостность шариков**  
Отличная устойчивость к механической деградации обеспечивает низкий перепад давления
- **Низкий расход регенерирующего агента**
- **Высокая устойчивость к забиванию органическими веществами**  
Удаляемые органические вещества
- **Устойчивость к осмотическому шоку**  
Продолжительный срок службы и очень низкое количество разбитых шариков
- **Шарики отобранного размера**  
Подходящие для применения в системах с двумя и тремя слоями

#### Характерные области применения

- Деминерализация в промышленных системах водоподготовки, особенно при наличии высокого содержания органических веществ
- Защита сильноосновных анионообменных смол от забивания органическими веществами

#### Стандартные расчетные условия

Толщина слоя	> 750 мм
Производительность в рабочем режиме	8 - 40 объемов слоя/час
Расширение слоя при обратной промывке	50 – 75 %

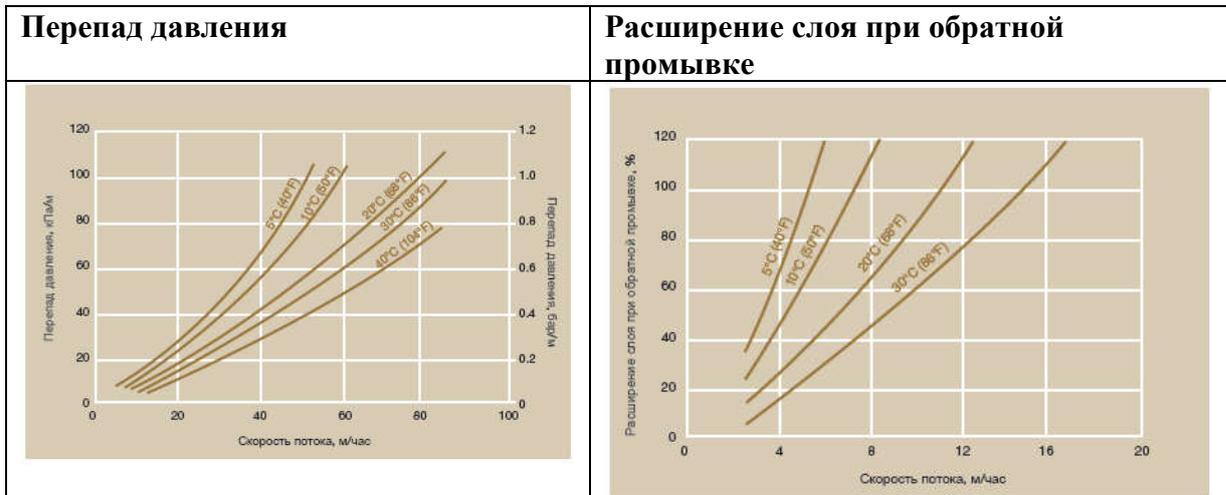
#### Стандартная упаковка

- 25 литр. мешок с клапаном из ПЭ
- 1000 литр. крупногабаритный мешок



## Ресинекс™ АВ-1 DB

Слабосновная анионообменная смола



Стандартные параметры регенерации	Прямоток
Концентрация	2 - 4 % NaOH
Уровень	110 % стехиометрический
Расход регенератора	4 - 6 объем слоя/час
Время контакта регенератора	30 - 50 мин.
Скорость медленной промывки	4 - 6 объем слоя/час
Требуемый объем воды для медленной промывки	2 - 4 объема слоя
Скорость быстрой промывки	10 - 30 объем слоя/час
Требуемый объем воды для быстрой промывки	6 - 10 объемов слоя

Слабососновный раствор, такой как карбонат аммония или натрия, используемый в качестве регенератора, является альтернативой для гидроксида натрия. Пожалуйста, свяжитесь с ближайшим к вам офисом Якоби Карбонс для получения дополнительной информации.

## Упаковка продукта



25 литр. мешок с клапаном из полиэтилена  
48 мешков на паллет



Среднетоннажные мягкие контейнеры из полипропилена (крупногабаритные мешки), 1000 литр.



**ПРИМЕЧАНИЕ** Якоби Карбонс оставляет за собой право на изменение характеристик продукта без предварительного уведомления. Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, предназначена как вспомогательный материал для клиента при оценке и выборе продуктов, поставляемых Якоби Карбонс. Клиент несет ответственность за определение того, что продукты и информация, содержащаяся в настоящем документе, являются подходящими для использования клиентами. Якоби Карбонс не несет никаких обязательств или ответственности за использование информации, представленной в данном техническом паспорте, не обеспечивает явно выраженными или подразумеваемыми гарантиями. Якоби Карбонс снимает с себя ответственность, а пользователь должен нести полную ответственность за работу систем, основанных на этих данных.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** Сильнодействующие окисляющие средства такие, как азотная кислота могут бурно реагировать с ионообменными смолами и вызывать взрывные реакции. Перед использованием сильных окислителей, проконсультируйтесь у осведомленного источника о работе с такими материалами.

