

Торговая марка Якоби Карбонс www.jacobi.net

Ресинек

Ионообменные смолы

Ресинекс™ АВ-1 DB

Слабоосновная анионообменная смола

Ресинекс™ АВ-1 DB представляет собой макропористую слабоосновную анионообменную смолу, высокоустойчивую к осмотическому шоку. Продукт способен обратимо адсорбировать органические молекулы и поэтому защищает сильноосновные анионообменные смолы, такие как Ресинекс™ А-4 DB, которые в системах, состоящих из нескольких стадий, следуют за Ресинекс™ АВ-1 DB.

Благодаря высокоэффективной регенерации, которая близка к стехиометрическому соотношению, Ресинекс™ АВ-1 DB снижает ионную нагрузку в многослойных системах.

Для систем с двумя и тремя слоями применяют специально подобранное распределение шариков Ресинекс™ АВ-1 DB.

Характерные свойства

Тип	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Форма	макропористые, молочно белые, сферические гранулы
Функциональная группа	Третичный амин
Количество целых шариков	95 % мин.
Ионная форма, при загрузке	Свободное основание
Размер шарика	(≥ 95 %) 0,315 – 0,63 мм
Коэффициент однородности	1,30 макс.
Насыпная плотность, при загрузке	680 кг/м ³
Истинная плотность	1,05 г/см ³
Влагоудерживание	50 – 58 %
Общая емкость (форма Cl ⁻)	1,40 экв./л мин.
Изменение объема Cl ⁻ → OH ⁻	20 % макс.
Устойчивость, температура	75 °С (форма свободного основания) макс.
Устойчивость, pH	0 - 14

Основные характеристики и преимущества

- **Высокая целостность шариков**
Отличная устойчивость к механической деградации обеспечивает низкий перепад давления
- **Низкий расход регенерирующего агента**
- **Высокая устойчивость к забиванию органическими веществами**
Удаляемые органические вещества
- **Устойчивость к осмотическому шоку**
Продолжительный срок службы и очень низкое количество разбитых шариков
- **Шарики отобранного размера**
Подходящие для применения в системах с двумя и тремя слоями

Характерные области применения

- Деминерализация в промышленных системах водоподготовки, особенно при наличии высокого содержания органических веществ
- Защита сильноосновных анионообменных смол от забивания органическими веществами

Стандартные расчетные условия

Толщина слоя	> 750 мм
Производительность в рабочем режиме	8 - 40 объемов слоя/час
Расширение слоя при обратной промывке	50 – 75 %

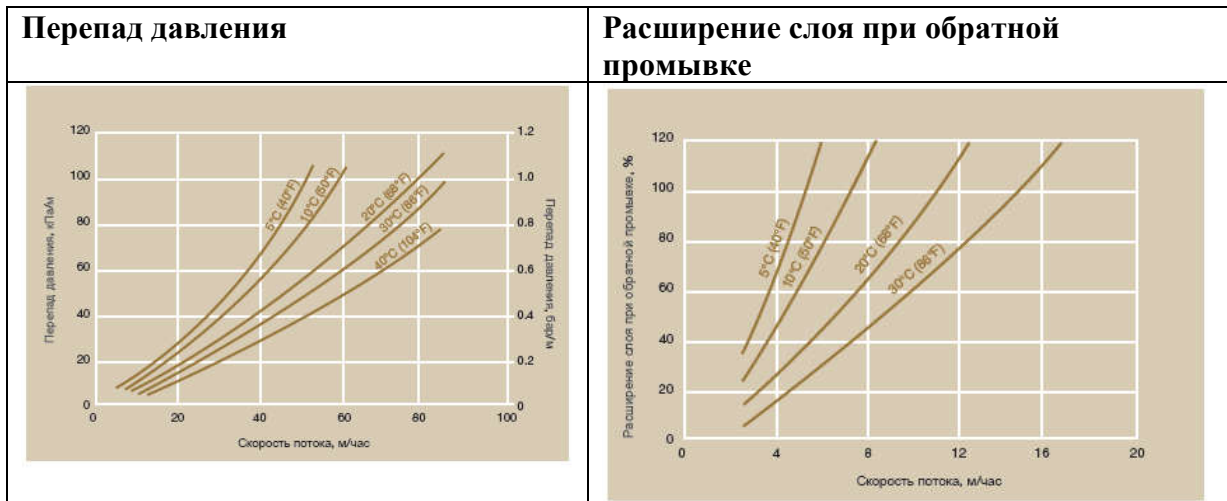
Стандартная упаковка

- 25 литр. мешок с клапаном из ПЭ
- 1000 литр. крупногабаритный мешок



Ресинекс™ АВ-1 DB

Слабосновная анионообменная смола



Стандартные параметры регенерации	Прямоток
Концентрация	2 - 4 % NaOH
Уровень	110 % стехиометрический
Расход регенератора	4 - 6 объем слоя/час
Время контакта регенератора	30 - 50 мин.
Скорость медленной промывки	4 - 6 объем слоя/час
Требуемый объем воды для медленной промывки	2 - 4 объема слоя
Скорость быстрой промывки	10 - 30 объем слоя/час
Требуемый объем воды для быстрой промывки	6 - 10 объемов слоя

Слабососновый раствор, такой как карбонат аммония или натрия, используемый в качестве регенератора, является альтернативой для гидроксида натрия. Пожалуйста, свяжитесь с ближайшим к вам офисом Якоби Карбонс для получения дополнительной информации.

Упаковка продукта



25 литр. мешок с клапаном из полиэтилена
48 мешков на паллет



Среднетоннажные мягкие контейнеры из полипропилена (крупногабаритные мешки), 1000 литр.



ПРИМЕЧАНИЕ Якоби Карбонс оставляет за собой право на изменение характеристик продукта без предварительного уведомления. Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, предназначена как вспомогательный материал для клиента при оценке и выборе продуктов, поставляемых Якоби Карбонс. Клиент несет ответственность за определение того, что продукты и информация, содержащаяся в настоящем документе, являются подходящими для использования клиентами. Якоби Карбонс не несет никаких обязательств или ответственности за использование информации, представленной в данном техническом паспорте, не обеспечивает явно выраженными или подразумеваемыми гарантиями. Якоби Карбонс снимает с себя ответственность, а пользователь должен нести полную ответственность за работу систем, основанных на этих данных.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ Сильнодействующие окисляющие средства такие, как азотная кислота могут бурно реагировать с ионообменными смолами и вызывать взрывные реакции. Перед использованием сильных окислителей, проконсультируйтесь у осведомленного источника о работе с такими материалами.

