

Торговая марка Якоби Карбон www.jacobi.net

## Ресинекс™ АВ-1 UB

### Слабоосновная анионообменная смола

**Ресинекс™ АВ-1 UB** представляет собой высококачественную макропористую слабоосновную анионообменную смолу высшей степени очистки, высоко устойчивую к осмотическому шоку. Продукт способен обратимо адсорбировать органические молекулы и поэтому защищает сильноосновные анионообменные смолы, такие как **Ресинекс™ А-4 UB**, которые в системах, состоящих из нескольких стадий, следуют за **Ресинекс™ АВ-1 UB**. Благодаря высокоэффективной регенерации, которая близка к стехиометрическому соотношению, **Ресинекс™ АВ-1 UB** снижает ионную нагрузку в многослойных системах.

Для всех современных противоточных систем (т.е. Швебебетт, АПКОРЕ,..) и систем со смешанным слоем применяют специально подобранные распределение шариков – очень близкое к монодисперсному.

#### Характерные свойства

Тип	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Форма	макропористые, молочно белые, сферические гранулы
Функциональная группа	Третичный амин
Количество целых шариков	95 % мин.
Ионная форма, при загрузке	Свободное основание
Размер шарика	(≥ 90 %) 0,50 – 0,71 мм
Коэффициент однородности	1,20 макс.
Насыпная плотность, при загрузке	680 кг/м <sup>3</sup>
Истинная плотность	1,05 г/см <sup>3</sup>
Влагоудерживание	50 – 58 %
Общая емкость (форма Cl <sup>-</sup> )	1,40 экв./л мин.
Изменение объема Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup>	20 % макс.
Устойчивость, температура	75 °С макс., в форме свободного основания
Устойчивость, рН	0 - 14

#### Основные характеристики и преимущества

- **Высокая целостность шариков**  
Отличная устойчивость к механической деградации обеспечивает низкий перепад давления
- **Легко регенерируемая**
- **Низкий расход гидроксида натрия**  
Экономическое преимущество
- **Устойчивость к осмотическому шоку**  
Продолжительный срок службы и очень низкое количество разбитых шариков
- **Одинаковый размер шариков**  
Более низкий перепад давления и расход регенерирующего агента
- **Отличное разделение**  
Подходит для использования в системах со смешанным слоем

#### Характерные области применения

- Деминерализация в промышленных системах водоподготовки в сочетании с Ресинекс™ К-8 UB и Ресинекс™ А-4 UB

#### Стандартные расчетные условия

Толщина слоя	> 750 мм
Производительность в рабочем режиме	8 - 55 объемов слоя/час
Расширение слоя при обратной промывке	50 – 75 %

#### Стандартная упаковка

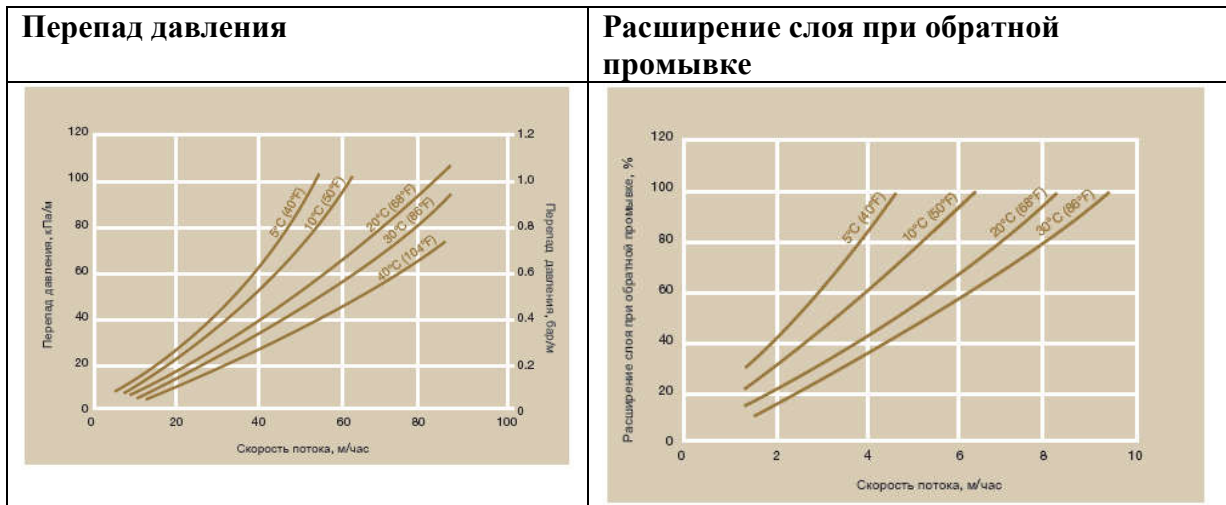
- 25 литр. мешок с клапаном из ПЭ



• 1000 литр. крупногабаритный мешок

## Ресинекс™ АВ-1 UB

Слабоосновная анионообменная смола



Стандартные параметры регенерации	Прямоток	Противоток
Концентрация	3 - 5 % NaOH	2 - 4% NaOH
Уровень	75 - 90 г/л	45 - 60 г/л
Расход регенератора	4 - 6 объем слоя/час	6 - 8 объем слоя/час
Время контакта регенератора	30 - 60 мин.	20 - 40 мин.
Скорость медленной промывки	4 - 6 объем слоя/час	6 - 8 объем слоя/час
Требуемый объем воды для медленной промывки	2 - 4 объема слоя	2 объема слоя
Скорость быстрой промывки	10 - 30 объем слоя/час	10 - 30 объем слоя/час
Требуемый объем воды для быстрой промывки	6 - 10 объемов слоя	6 - 10 объемов слоя

Слабоосновный раствор, такой как карбонат аммония или натрия, используемый в качестве регенератора, является альтернативой для гидроксида натрия. Пожалуйста, свяжитесь с ближайшим к вам офисом Якоби Карбонс для получения дополнительной информации.

## Упаковка продукта



25 литр. мешок с клапаном из полиэтилена  
48 мешков на паллет



Среднетоннажные мягкие контейнеры из полипропилена (крупногабаритные мешки), 1000 литр.



**ПРИМЕЧАНИЕ** Якоби Карбонс оставляет за собой право на изменение характеристик продукта без предварительного уведомления. Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, предназначена как вспомогательный материал для клиента при оценке и выборе продуктов, поставляемых Якоби Карбонс. Клиент несет ответственность за определение того, что продукты и информация, содержащаяся в настоящем документе, являются подходящими для использования клиентами. Якоби Карбонс не несет никаких обязательств или ответственности за использование информации, представленной в данном техническом паспорте, не обеспечивает явно выраженными или подразумеваемыми гарантиями. Якоби Карбонс снимает с себя ответственность, а пользователь должен нести полную ответственность за работу систем, основанных на этих данных.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** Сильнодействующие окисляющие средства такие, как азотная кислота могут бурно реагировать с ионообменными смолами и вызывать взрывные реакции. Перед использованием сильных окислителей, проконсультируйтесь у осведомленного источника о работе с такими материалами.

