

# Ресинекс™ AP

## Сильноосновная анионообменная смола

**Ресинекс™AP** представляет собой сильноосновную макропористую анионообменную смолу 1 типа высокой чистоты, высокого сорта. Макропористая сшитая матрица придает очень высокую устойчивость к физическому повреждению и забиванию органическими веществами. Ее значительная физическая устойчивость позволяет использовать ее в промышленных областях при очень высоких вязкостях, таких как обработка конденсата и обратимое удаление органических веществ.

Заданное распределение шариков **Ресинекс™AP** специально применяют для всех современных противоточных систем (т.е. Швебебетт, АПКОРЕ,...).

### Характерные свойства

Тип	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Форма	макропористая, молочно белый, белые сферические гранулы
Функциональная группа	Четвертичный аммоний, Тип 1
Количество целых шариков	95 % мин.
Ионная форма, при загрузке	Cl <sup>-</sup>
Размер шарика	0,42 – 1,42 мм
Коэффициент однородности	1,60 макс.
Насыпная плотность, при загрузке	680 кг/м <sup>3</sup>
Истинная плотность	1,08 г/см <sup>3</sup>
Влагоудерживание	50 – 60 %
Общая емкость (форма Cl <sup>-</sup> )	1,15 экв./л мин.
Изменение объема Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup>	20 % макс.
Устойчивость, температура	60 °C (форма OH <sup>-</sup> ) макс.
Устойчивость, pH	0 - 14

### Основные характеристики и преимущества

- **Высокая целостность шариков**  
Отличная устойчивость к механической деградации обеспечивает низкий перепад давления
- **Высокая устойчивость к забиванию органическими веществами**  
Удаляемые органические вещества
- **Устойчивость к осмотическому шоку**  
Продолжительный срок службы и очень низкое количество разбитых шариков
- **Шарики отобранного размера**  
Подходящие для применения в системах с двумя и тремя слоями

### Характерные области применения

- Деминерализация в промышленных системах водоподготовки, особенно при наличии высокого содержания органических веществ
- Деминерализация и доочистка при использовании сочетания с Ресинекс™ KP
- Очистка промывных вод гальванического производства сочетания с Ресинекс™ KP UB

### Стандартные расчетные условия

Толщина слоя	> 700 мм
Производительность в рабочем режиме	8 - 40 объемов слоя/час
Расширение слоя при обратной промывке	50 – 75 %

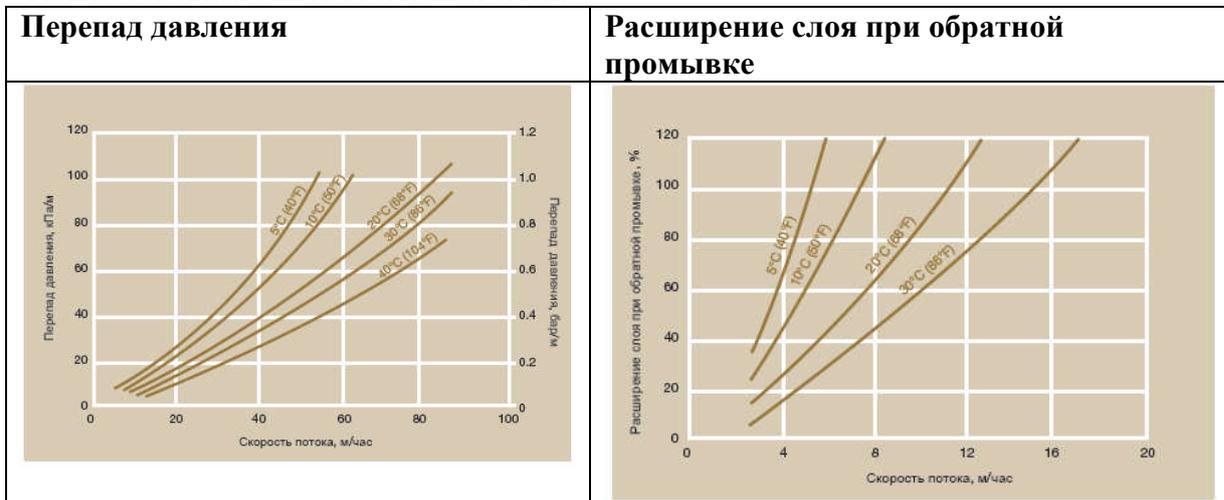
### Стандартная упаковка

- 25 литр. мешок с клапаном из ПЭ

- 1000 литр. крупногабаритный мешок

## Ресинекс™ AP

Сильноосновная анионообменная смола



Стандартные параметры регенерации	Прямоток	Противоток
Концентрация	4 % NaOH	2 % NaOH
Уровень	60 - 150 г/л	50 - 80 г/л
Расход регенератора	4 - 6 объем слоя/час	6 - 8 объем слоя/час
Время контакта регенератора	30 - 60 мин.	20 - 40 мин.
Скорость медленной промывки	4 - 6 объем слоя/час	6 - 8 объем слоя/час
Требуемый объем воды для медленной промывки	2 - 4 объема слоя	2 объема слоя
Скорость быстрой промывки	10 - 30 объем слоя/час	10 - 30 объем слоя/час
Требуемый объем воды для быстрой промывки	6 - 10 объемов слоя	6 - 10 объемов слоя

Слабоосновный раствор, такой как карбонат аммония или натрия, используемый в качестве регенератора, является альтернативой для гидроксида натрия. Пожалуйста, свяжитесь с ближайшим к вам офисом Якоби Карбонс для получения дополнительной информации.

## Упаковка продукта



25 литр. мешок с клапаном из полиэтилена  
48 мешков на паллет



Среднетоннажные мягкие контейнеры из полипропилена (крупногабаритные мешки), 1000 литр.



**ПРИМЕЧАНИЕ** Якоби Карбонс оставляет за собой право на изменение характеристик продукта без предварительного уведомления. Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, предназначена как вспомогательный материал для клиента при оценке и выборе продуктов, поставляемых Якоби Карбонс. Клиент несет ответственность за определение того, что продукты и информация, содержащаяся в настоящем документе, являются подходящими для использования клиентами. Якоби Карбонс не несет никаких обязательств или ответственности за использование информации, представленной в данном техническом паспорте, не обеспечивает явно выраженными или подразумеваемыми гарантиями. Якоби Карбонс снимает с себя ответственность, а пользователь должен нести полную ответственность за работу систем, основанных на этих данных.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** Сильнодействующие окисляющие средства такие, как азотная кислота могут бурно реагировать с ионообменными смолами и вызывать взрывные реакции. Перед использованием сильных окислителей, проконсультируйтесь у осведомленного источника о работе с такими материалами.

