

Ресинекс™ AP UB

Сильноосновная анионообменная смола

Ресинекс™ AP UB представляет собой высококачественную макропористую сильноосновную анионообменную смолу 1 типа высшей степени очистки. Макропористая сшитая матрица придает очень высокую устойчивость к физическому повреждению и забиванию органическими веществами. Ее значительная физическая устойчивость позволяет использовать ее в промышленных областях при очень высоких вязкостях, таких как обработка конденсата и обратимое удаление органических веществ.

Для всех современных противоточных систем (т.е. Швеебетт, АПКОРЕ,..) применяют специально подобранное распределение шариков **Ресинекс™ AP UB**.

Характерные свойства

Тип	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Форма	макропористые, молочно белые, сферические гранулы
Функциональная группа	Четвертичный аммоний, Тип 1
Количество целых шариков	95 % мин.
Ионная форма, при загрузке	Cl ⁻
Размер шарика	(≥ 90 %) 0,50 – 0,71 мм
Коэффициент однородности	1,20 макс.
Насыпная плотность, при загрузке	660 кг/м ³
Истинная плотность	1,08 г/см ³
Влагоудерживание	50 – 60 %
Общая емкость (форма Cl ⁻)	1,15 экв./л мин.
Изменение объема Cl ⁻ → OH ⁻	20 % макс.
Устойчивость, температура	60 °C (форма OH ⁻) макс.
Устойчивость, pH	0 - 14

Основные характеристики и преимущества

- **Высокая целостность шариков**
Отличная устойчивость к механической деградации обеспечивает низкий перепад давления
- **Высокая устойчивость к забиванию органическими веществами**
Удаляемые органические вещества
- **Устойчивость к осмотическому шоку**
Продолжительный срок службы и очень низкое количество разбитых шариков
- **Одинаковый размер шариков**
Более низкий перепад давления и расход регенерирующего агента

Характерные области применения

- Деминерализация в промышленных системах водоподготовки, особенно при наличии высокого содержания органических веществ
- Деминерализация и доочистка при использовании сочетания с Ресинекс™ KP UB
- Очистка промывных вод гальванического производства сочетания с Ресинекс™ KP UB

Стандартные расчетные условия

Толщина слоя	> 700 мм
Производительность в рабочем режиме	8 - 55 объемов слоя/час
Расширение слоя при обратной промывке	50 – 75 %

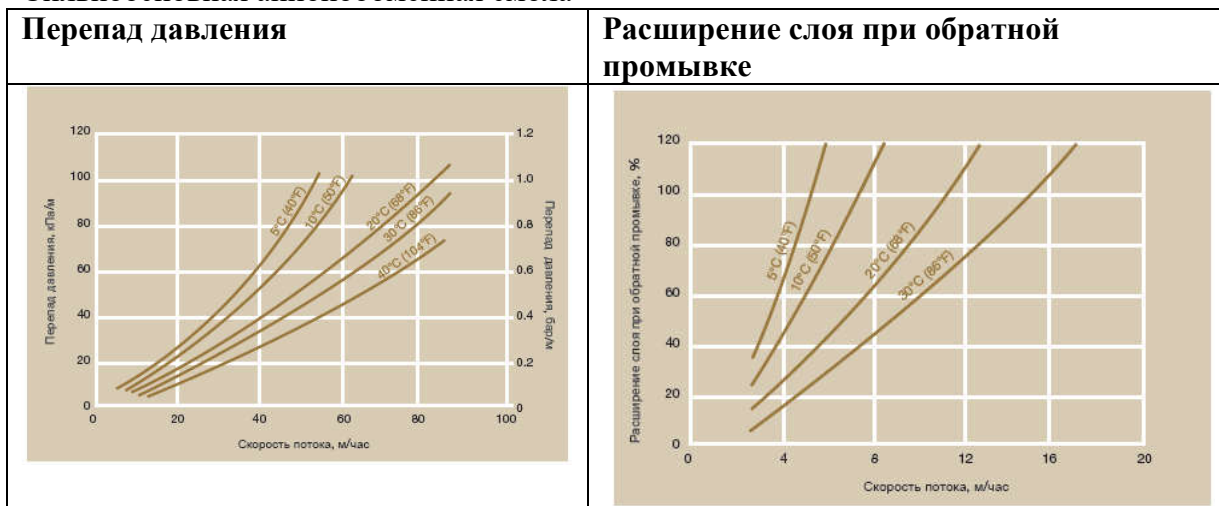
Стандартная упаковка

- 25 литр. мешок с клапаном из ПЭ

• 1000 литр. крупногабаритный мешок

Ресинекс™ AP UB

Сильноосновная анионообменная смола



Стандартные параметры регенерации	Прямоток	Противоток
Концентрация	4 % NaOH	2 % NaOH
Уровень	60 - 150 г/л	50 - 80 г/л
Расход регенератора	4 - 6 объем слоя/час	6 - 8 объем слоя/час
Время контакта регенератора	30 - 60 мин.	20 - 40 мин.
Скорость медленной промывки	4 - 6 объем слоя/час	6 - 8 объем слоя/час
Требуемый объем воды для медленной промывки	2 - 4 объема слоя	2 объема слоя
Скорость быстрой промывки	10 - 30 объем слоя/час	10 - 30 объем слоя/час
Требуемый объем воды для быстрой промывки	6 - 10 объемов слоя	6 - 10 объемов слоя

Слабоосновный раствор, такой как карбонат аммония или натрия, используемый в качестве регенератора, является альтернативой для гидроксида натрия. Пожалуйста, свяжитесь с ближайшим к вам офисом Якоби Карбонс для получения дополнительной информации.

Упаковка продукта



25 литр. мешок с клапаном из полиэтилена
48 мешков на паллет



Среднетоннажные мягкие контейнеры из полипропилена (крупногабаритные мешки), 1000 литр.



ПРИМЕЧАНИЕ Якоби Карбонс оставляет за собой право на изменение характеристик продукта без предварительного уведомления. Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, предназначена как вспомогательный материал для клиента при оценке и выборе продуктов, поставляемых Якоби Карбонс. Клиент несет ответственность за определение того, что продукты и информация, содержащаяся в настоящем документе, являются подходящими для использования клиентами. Якоби Карбонс не несет никаких обязательств или ответственности за использование информации, представленной в данном техническом паспорте, не обеспечивает явно выраженными или подразумеваемыми гарантиями. Якоби Карбонс снимает с себя ответственность, а пользователь должен нести полную ответственность за работу систем, основанных на этих данных.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ Сильнодействующие окисляющие средства такие, как азотная кислота могут бурно реагировать с ионообменными смолами и вызывать взрывные реакции. Перед использованием сильных окислителей, проконсультируйтесь у осведомленного источника о работе с такими материалами.

