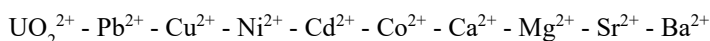


# Ресинекс™ СН-12

## Слабокислотная катионообменная смола

Ресинекс™ СН-12 представляет собой высококачественную слабокислотную с макропористой структурой катионообменную смолу с аминотетрафосфоновыми группами высшей степени очистки. Данный продукт специально разработан для использования в таких областях промышленности, как умягчение концентрированных растворов и для селективного извлечения катионов тяжелых металлов в следующем порядке:



Ресинекс™ СН-12 проявляет высокую механическую и химическую устойчивость, которая гарантирует экономическое преимущество и продолжительный срок службы.

### Характерные свойства

Тип	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Форма	макропористые, молочно белые, сферические гранулы
Функциональная группа	Аминотетрафосфоновая кислота
Количество целых шариков	95 % мин.
Ионная форма, при загрузке	Na <sup>+</sup>
Размер шарика	0,315 – 1,25 мм
Коэффициент однородности	1,60 макс.
Насыпная плотность, при загрузке	750 кг/м <sup>3</sup>
Истинная плотность	1,20 г/см <sup>3</sup>
Влагоудерживание	52 – 58 %
Общая емкость	Хелатный Cu - 0,50 экв./л мин.
Устойчивость, температура	0 - 100 °С
Устойчивость, рН	0 - 14

### Основные характеристики и преимущества

- **Высокая целостность шариков**  
Отличная устойчивость к механической деградации обеспечивает низкий перепад давления
- **Высокая емкость по отношению к Ca<sup>2+</sup> и Mg<sup>2+</sup>**  
Экономическое преимущество
- **Высокая адсорбционная емкость**  
Эффективное удаление катионов тяжелых металлов
- **Устойчивость к осмотическому шоку**  
Продолжительный срок службы и очень низкое количество разбитых шариков

### Характерные области применения

- Селективное удаление тяжелых металлов из водных растворов
- Умягчение концентрированного раствора в хлорщелочном электролизе

### Стандартные расчетные условия

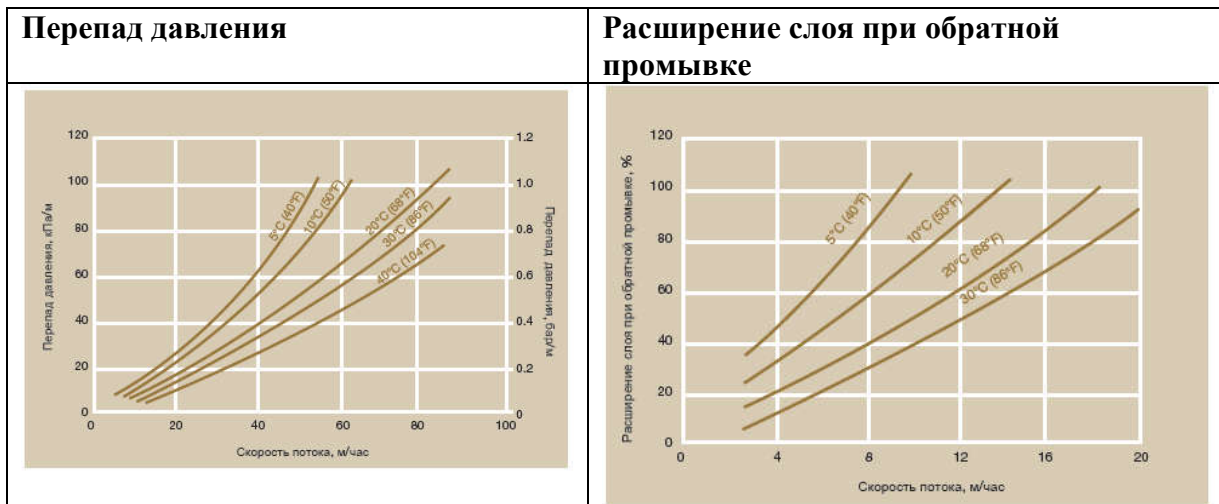
Толщина слоя	> 1000 мм
Производительность в рабочем режиме	15 - 45 объемов слоя/час
Рабочий диапазон рН (концентрированный раствор соли)	8 - 11
Температура эксплуатации (концентрированный раствор соли)	60 – 80 °С

### Стандартная упаковка

- 25 литр. мешок с клапаном из ПЭ
- 1000 литр. крупногабаритный мешок

## Ресинекс™ СН-12

Слабокислотная катионообменная смола



Стандартные параметры регенерации	HCl	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Концентрация	7,5 %	10 %
Уровень	145 г/л	250 г/л
Расход регенератора	5 м/ч	5 м/ч
Расход при медленной промывке	5 м/ч	5 м/ч
Расширение при обратной промывке	60 % мин.	60 % мин.
Линейная скорость обратной промывки	10 м/ч	10 м/ч
Кондиционирование (NaOH)	Моно – Na	Ди - Na
Кондиционирование - уровень	45 г/л	90 г/л
Кондиционирование - концентрация	4 %	4 %
Кондиционирование – линейная скорость	5 м/ч	5 м/ч
Промывка	5 м/ч	5 м/ч
Требование к промывной воде	4 объема слоя	4 объема слоя

## Упаковка продукта



25 литр. мешок с клапаном из полиэтилена  
48 мешков на паллет



Среднетоннажные мягкие контейнеры из полипропилена (крупногабаритные мешки), 1000 литр.



**ПРИМЕЧАНИЕ** Якоби Карбонс оставляет за собой право на изменение характеристик продукта без предварительного уведомления. Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, предназначена как вспомогательный материал для клиента при оценке и выборе продуктов, поставляемых Якоби Карбонс. Клиент несет ответственность за определение того, что продукты и информация, содержащаяся в настоящем документе, являются подходящими для использования клиентами. Якоби Карбонс не несет никаких обязательств или ответственности за использование информации, представленной в данном техническом паспорте, не обеспечивает явно выраженными или подразумеваемыми гарантиями. Якоби Карбонс снимает с себя ответственность, а пользователь должен нести полную ответственность за работу систем, основанных на этих данных.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** Сильнодействующие окисляющие средства такие, как азотная кислота могут бурно реагировать с ионообменными смолами и вызывать взрывные реакции. Перед использованием сильных окислителей, проконсультируйтесь у осведомленного источника о работе с такими материалами.

