

Ресинекс™ СН-20

Слабокислотная катионообменная смола

Ресинекс™ СН-20 представляет собой высококачественную слабокислотную с макропористой структурой катионообменную смолу с группами иминоацетоуксусной кислоты высшей степени очистки. Данный продукт специально разработан для использования в промышленности для селективного извлечения катионов тяжелых металлов в следующем порядке:

Cu - Va - U - Pb - Ni - Zn - Cd - Fe - Be - Mn - Ca - Mg - Sr - Ba - Na

Ресинекс™ СН-12 проявляет высокую механическую и химическую устойчивость, которая гарантирует экономическое преимущество и продолжительный срок службы.

Характерные свойства

Тип	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Форма	макропористые, молочно белые, сферические гранулы
Функциональная группа	Иминоацетоуксусная кислота
Количество целых шариков	95 % мин.
Ионная форма, при загрузке	Na ⁺
Размер шарика	0,42 – 1,25 мм
Коэффициент однородности	1,60 макс.
Насыпная плотность, при загрузке	750 кг/м ³
Истинная плотность	1,15 г/см ³
Влагоудерживание	50 – 60 %
Общая емкость	Хелатный Cu - 0,60 экв./л мин.
Устойчивость, температура	0 - 80 °С
Устойчивость, pH	0 - 14

Основные характеристики и преимущества

- **Высокая целостность шариков**
Отличная устойчивость к механической деградации обеспечивает низкий перепад давления
- **Высокая селективность по отношению к тяжелым металлам**
Выделение катионов тяжелых металлов из растворов, содержащих кальций и натрий
- **Высокая рабочая емкость**
Экономическое преимущество
- **Устойчивость к осмотическому шоку**
Продолжительный срок службы и очень низкое количество разбитых шариков

Характерные области применения

- Селективное удаление тяжелых металлов при поверхностной металлообработке
- Удаление металлов в гальваническом производстве
- Умягчение концентрированного раствора в хлорщелочном электролизе

Стандартные расчетные условия

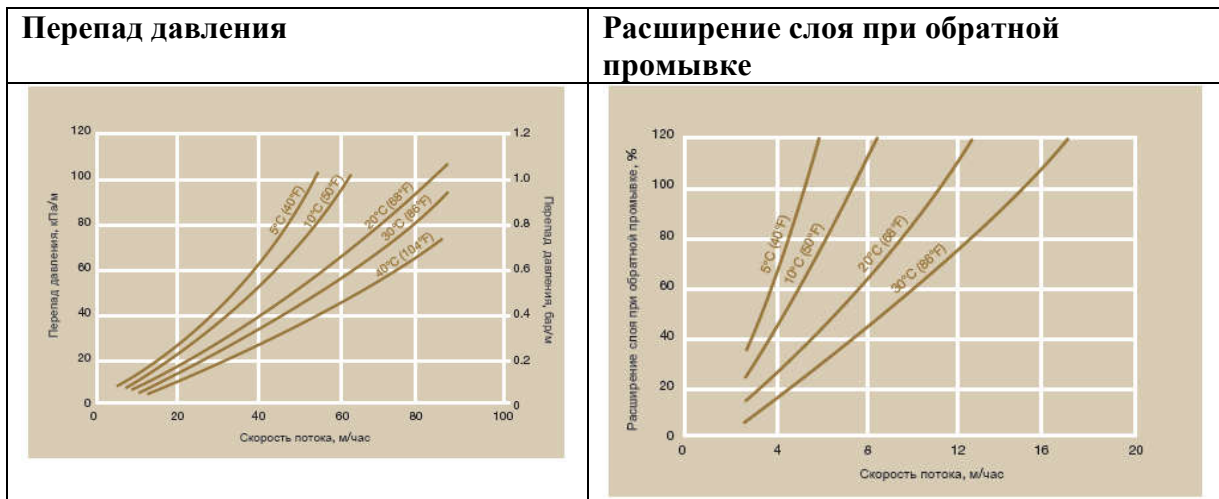
Толщина слоя	> 1000 мм
Производительность в рабочем режиме	15 - 45 объемов слоя/час
Рабочий диапазон pH (концентрированный раствор соли)	8 - 11

Стандартная упаковка

- 25 литр. мешок с клапаном из ПЭ
- 1000 литр. крупногабаритный мешок

Ресинекс™ СН-20

Слабокислотная катионообменная смола



Стандартные параметры регенерации	НСІ
Концентрация	5 - 10 %
Уровень	120 - 155 г/л
Расход регенератора	5 м/ч
Расход при медленной промывке	5 м/ч
Расширение при обратной промывке	80 % мин.
Линейная скорость обратной промывки	10 м/ч

Упаковка продукта



25 литр. мешок с клапаном из полиэтилена
48 мешков на паллет



Среднетоннажные мягкие контейнеры из полипропилена (крупногабаритные мешки), 1000 литр.



ПРИМЕЧАНИЕ Якоби Карбонс оставляет за собой право на изменение характеристик продукта без предварительного уведомления. Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, предназначена как вспомогательный материал для клиента при оценке и выборе продуктов, поставляемых Якоби Карбонс. Клиент несет ответственность за определение того, что продукты и информация, содержащаяся в настоящем документе, являются подходящими для использования клиентами. Якоби Карбонс не несет никаких обязательств или ответственности за использование информации, представленной в данном техническом паспорте, не обеспечивает явно выраженными или подразумеваемыми гарантиями. Якоби Карбонс снимает с себя ответственность, а пользователь должен нести полную ответственность за работу систем, основанных на этих данных.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ Сильнодействующие окисляющие средства такие, как азотная кислота могут бурно реагировать с ионообменными смолами и вызывать взрывные реакции. Перед использованием сильных окислителей, проконсультируйтесь у осведомленного источника о работе с такими материалами.

