

Ресинекс™ К-10 Н

Сильнокислотная катионнообменная смола

Ресинекс™ К-10 Н представляет собой высококачественную сильнокислотную катионнообменную смолу высшей степени очистки, обеспечивающую отличную устойчивость к физическому повреждению и окислению. Высокая емкость, достигаемая в деминерализации, делает ее пригодной для использования в широком спектре стандартных процессов обработки технологических вод. В сочетании с оптимизацией расхода регенерирующего агента, **Ресинекс™ К-10 Н** позволит получить технологическую воду высокого качества более экономичным способом.

Для всех современных протivotочных систем применяют специально подобранные распределение шариков

Характерные свойства

Тип	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Форма	Гелевые, янтарные, сферические гранулы
Функциональная группа	Сульфоновая кислота
Количество целых шариков	95 % мин.
Ионная форма, при загрузке	H ⁺
Размер шарика	0,42 – 1,25 мм
Коэффициент однородности	1,6 макс.
Насыпная плотность, при загрузке	780 кг/м ³
Истинная плотность	1,31 г/см ³
Влагоудерживание	45 – 48 %
Общая емкость (форма Na ⁺)	2,10 экв./л мин.
Изменение объема H ⁺ → Na ⁺	-10 % макс.
Устойчивость, температура	120 °C макс
Устойчивость, pH	0 - 14

Основные характеристики и преимущества

- **Высокая целостность шариков**
Отличная устойчивость к механической деградации обеспечивает низкий перепад давления
- **Повышенная рабочая емкость**
- **Прочное поперечное сшивание**
Улучшенная механическая и химическая устойчивость
- **Одинаковый размер шариков**
Более низкий перепад давления и расход регенерирующего агента

Характерные области применения

- Деминерализация при использовании в сочетании с Ресинекс™ А - 7
- Обработка конденсата при использовании в сочетании с Ресинекс™ А - 7

Стандартные расчетные условия

Толщина слоя	> 700 мм
Производительность в рабочем режиме	8 - 55 объемов слоя/ч
Расширение слоя при обратной промывке	50 – 75 %

Стандартная упаковка

- 25 литр. мешок с клапаном из ПЭ
- 1000 литр. большой мешок

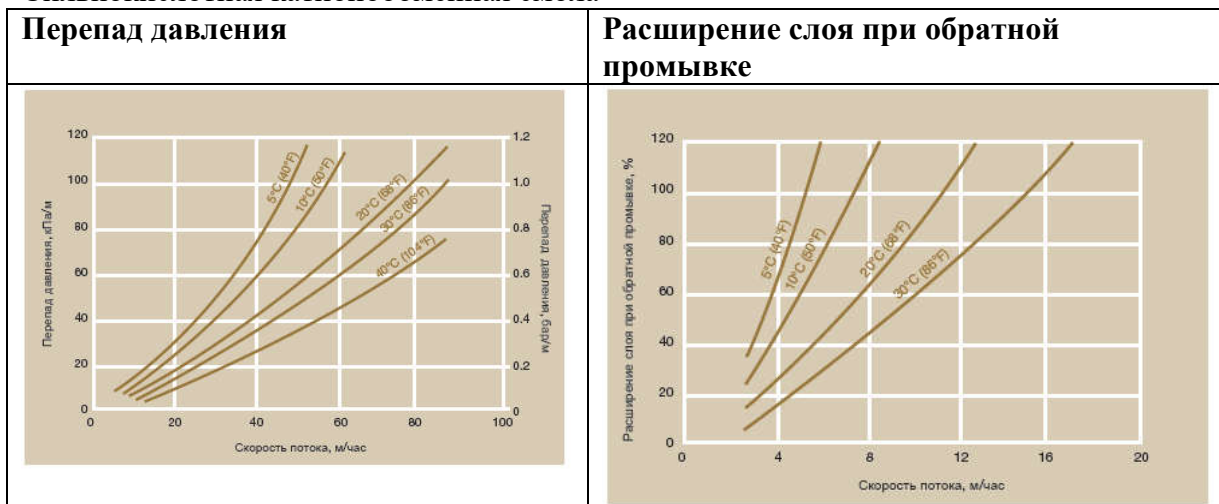


Данный продукт был протестирован и сертифицирован NSF / ANSI стандартом 44 только по безопасности материалов.

Требуется минимальный расход 0,39 гал. / мин. на кубический фут среды.

Ресинекс™ К-10 Н

Сильнокислотная катионообменная смола



Стандартные параметры регенерации	Прямоток	Противоток
Концентрация	8 % HCl	5 % HCl
Уровень	60 - 150 г/л	45 - 70 г/л
Расход регенератора	4 - 6 объем слоя/час	5 - 8 объем слоя/час
Время контакта регенератора	30 - 60 мин.	20 - 40 мин.
Скорость медленной промывки	2 - 20 объем слоя/час	5 - 20 объем слоя/час
Требуемый объем воды для медленной промывки	8 - 15 объема слоя	3 - 6 объема слоя
Скорость быстрой промывки	20 - 40 объем слоя/час	20 - 40 объем слоя/час
Требуемый объем воды для быстрой промывки	8 - 15 объемов слоя	3 - 6 объемов слоя

Упаковка продукта



25 литр. мешок с клапаном из полиэтилена
48 мешков на паллет



Среднетоннажные мягкие контейнеры из полипропилена (крупногабаритные мешки), 1000 литр.



ПРИМЕЧАНИЕ Якоби Карбонс оставляет за собой право на изменение характеристик продукта без предварительного уведомления. Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, предназначена как вспомогательный материал для клиента при оценке и выборе продуктов, поставляемых Якоби Карбонс. Клиент несет ответственность за определение того, что продукты и информация, содержащаяся в настоящем документе, являются подходящими для использования клиентами. Якоби Карбонс не несет никаких обязательств или ответственности за использование информации, представленной в данном техническом паспорте, не обеспечивает явно выраженными или подразумеваемыми гарантиями. Якоби Карбонс снимает с себя ответственность, а пользователь должен нести полную ответственность за работу систем, основанных на этих данных.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ Сильнодействующие окисляющие средства такие, как азотная кислота могут бурно реагировать с ионообменными смолами и вызывать взрывные реакции. Перед использованием сильных окислителей, проконсультируйтесь у осведомленного источника о работе с такими материалами.

